

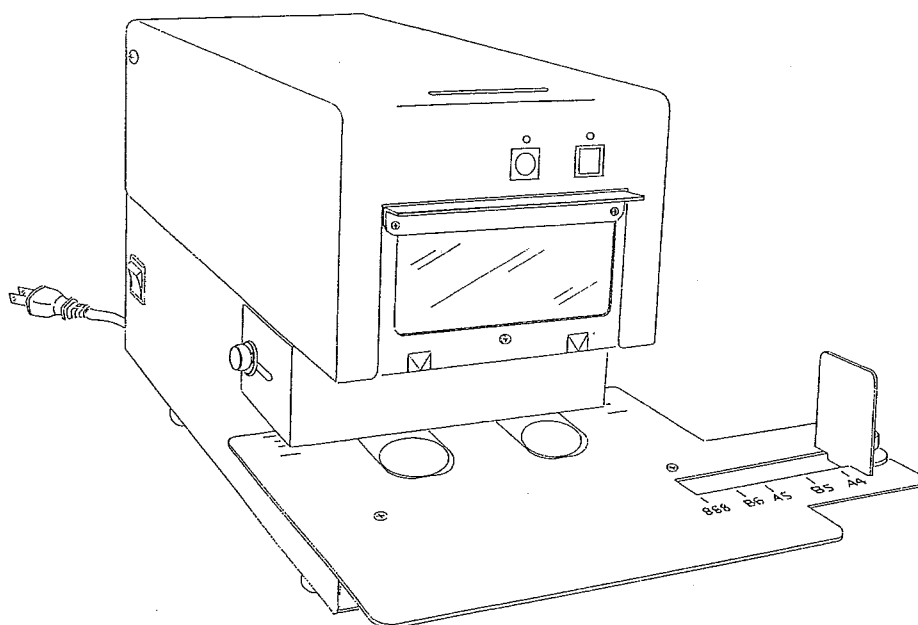
# 電動 2 穴パンチ

## MODEL 150R

### 取扱説明書

ご使用前に必ずお読みください

このたびは、電動 2 穴パンチ MODEL150Rをお買い上げいただきましてまことにありがとうございます。この取扱説明書をよくお読みのうえ、正しくお使いください。  
なお、この取扱説明書は大切に保存してください。




#### もくじ


- 安全上のご注意 .....1・2
- 各部のなまえ .....3
- 仕様 .....3
- 組立方法 .....3
- 使用方法 .....4
- お手入れ方法 .....5
- 故障と思う前に .....6
- 保証について・その他 .....7

## 安全上のご注意

### 安全にお使いいただくために

ここに表示された注意事項は、お使いになる人や他の人への危害・財産への損失を未然に防ぐものですから、必ずお守りください。

 **警告** この注意事項を守らなければ、死亡又は重傷などを負う可能性があります。

 **注意** この注意事項を守らなければ、傷害を負うかまたは物的損害が生じる可能性があります。

お守りいただく内容の種類を、次の絵表示で区分し、説明しています。

(下記は、絵表示の一例です。)



このような絵表示は、してはいけない「禁止」内容です。



このような絵表示は、必ず実行していただく「強制」内容です。

### 警告



カバーを外して使用したり、分解や改造をしないでください。けがや感電のおそれがあります。



濡れた手で電源プラグを抜き差ししないでください。感電のおそれがあります。



表示された電圧以外で使用しないでください。また、タコ足配線をしないでください。火災や感電のおそれがあります。



電源コードを傷つけたり、破損したり、加工したりしないでください。火災や感電のおそれがあります。



発熱したり、煙が出たり、変なにおいがするなど異常状態のときは、すぐに本体の電源スイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜いて修理に出してください。そのまま使用すると、火災や感電のおそれがあります。



異物（金属片、液体など）が機器の内部に入った場合は、すぐに本体の電源スイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜いて、修理に出してください。そのまま使用すると、火災や感電のおそれがあります。

## ⚠ 注意



刃の下には絶対に手を入れないでください。けがの原因となることがあります。



刃の交換は、電源スイッチを切ってプラグをコンセントから抜き、取扱説明書の手順にしたがって行ってください。けがや感電の原因となることがあります。



穿孔は、必ず2穴で使用してください。1穴で使用すると故障の原因となることがあります。



用紙以外（プラスチック等）のもの、あるいはステープラ針等の異物がついた用紙に使用しないでください。故障やけがの原因となることがあります。



無理をして刃が破損した場合は、工具などで取り除いてください。素手ですと、けがの原因となることがあります。



穴をあける時に摩擦音などの異常があった場合は、すぐに保守点検にお出してください。そのまま使用すると、けがの原因となることがあります。



ぐらついたり、傾いたりしている不安定な場所には、設置をしないでください。落ちたり倒れたりして、故障やけがの原因となることがあります。



お子さまの使用は避けてください。また、お子さまの手の届かない場所に設置してください。けがの原因となることがあります。



設置場所の移動をするときは、必ず電源プラグをコンセントから抜き、ベース部をもって移動してください。無理をすると、コードが傷つき、火災・感電の原因となることがあります。



穴あけ直後のパイプ錐は熱くなっていますので、さわらないでください。やけどの原因となることがあります。



穴あけの途中で用紙を動かしたり、重複して穿孔したり、半月状に穿孔したりしないでください。故障やけがの原因となることがあります。



コート紙等の樹脂系の材質が含有されている紙には使用しないでください。パイプ錐にパンチ屑が詰まり故障の原因となることがあります。

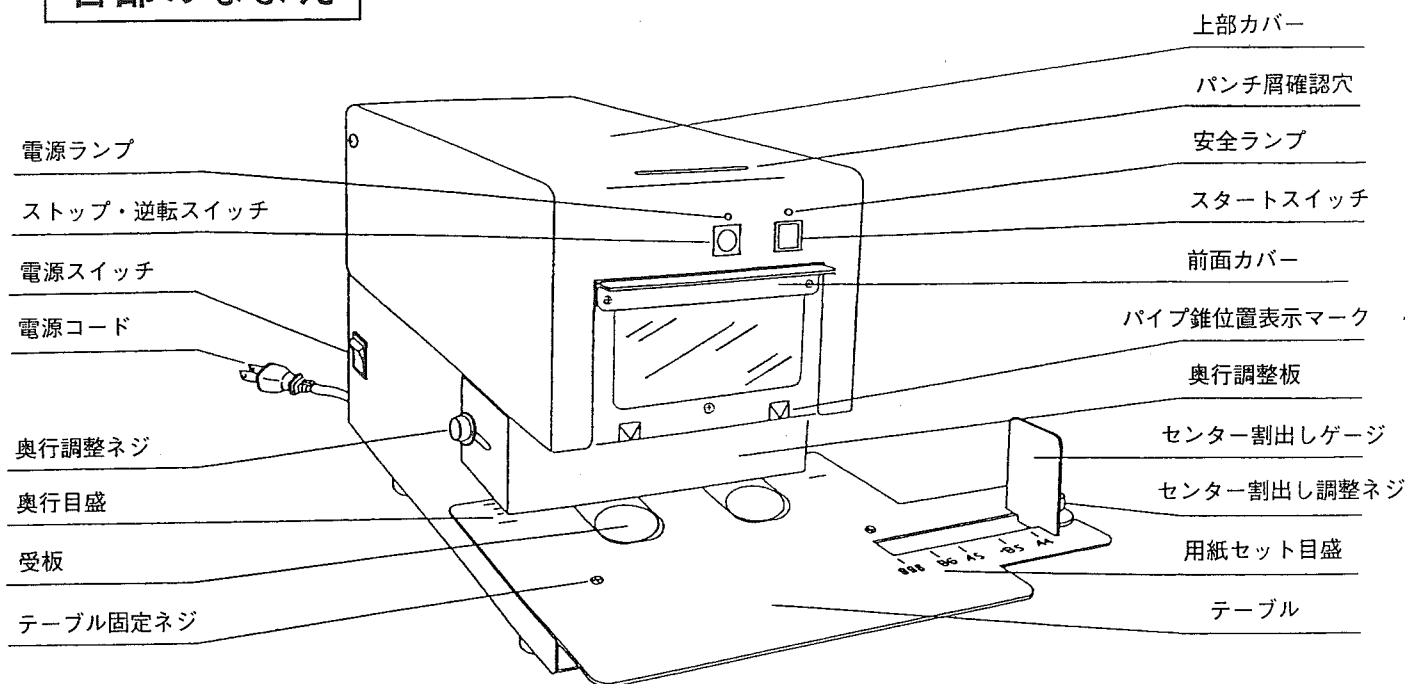


電源プラグを抜くときは、電源コードを引っ張らないで、必ずプラグを持って抜いてください。コードが傷つき、火災や感電の原因となることがあります。



長期間、本機械をご使用にならないときは、安全のため必ず電源プラグをコンセントから抜いてください。

## 各部のなまえ



## 仕様

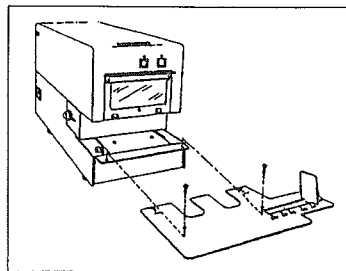
外形寸法	W 313 mm × D 413 mm × H 243 mm (テーブル含む)		
重量	16.2 kg (テーブル含む)		
最大穿孔能力	PPC用紙 (64 g/m <sup>2</sup> ) 500 枚 (50mm厚まで)		
穴径	6 mm		
2 穴 ピ ッ チ	80 mm		
パンチ奥行	穴の端から 9 mm ~ 27mm		
センター割出しゲージ	A4S ~ B6S (2穴) ・ A3E, A4S (4穴)		
電源	A C 100V ・ 50 / 60 Hz		
電源コード	1.6m		
ストロークスピード	50 Hz 時約 13 秒, 60 Hz 時約 11 秒		
消費電力	200 W		
付属品	・ テーブル 1 個 ・ 受板 2 枚 ・ パイプ錐 (φ 6 mm) 2 本 (本体取付済)	・ L 型スパナ (3 mm) 1 本 ・ 簡易ドライバー 1 本 ・ テーブル固定ネジ 2 本	

## 組立方法

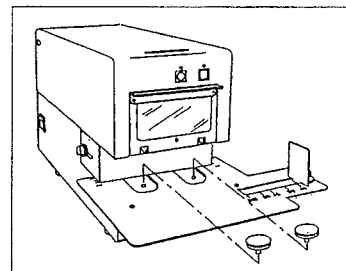
ここに書かれている部品が全て揃っているか、必ず確認してください。

テーブル	1 個	受板	2 枚	L 型スパナ	1 本
テーブル固定ネジ	2 本	簡易ドライバー	1 本		

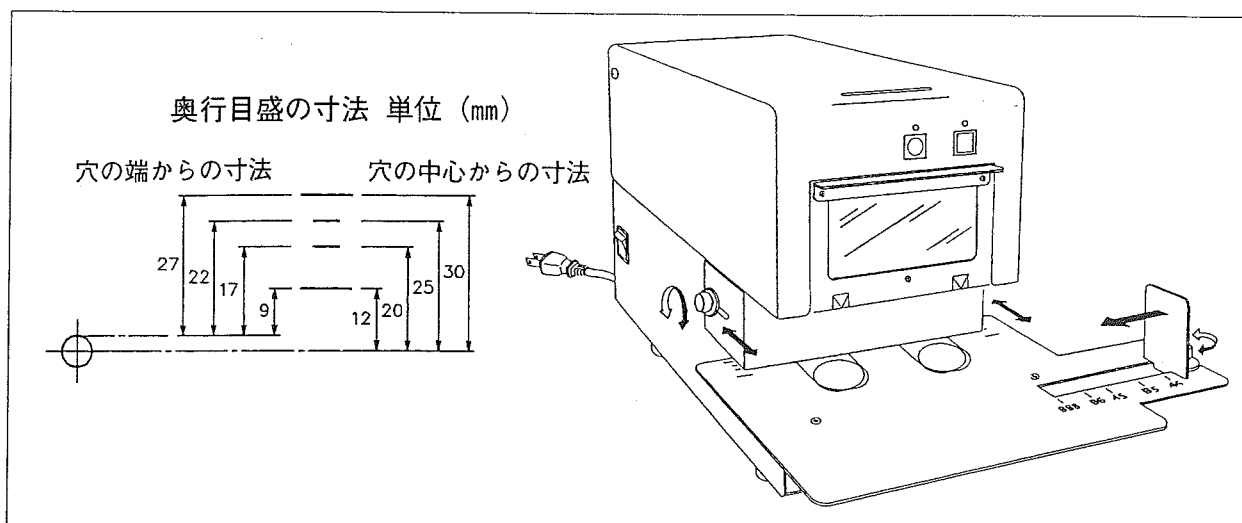
- テーブルのセット  
右図の位置に、  
テーブル固定ネジ  
で締め付けて  
ください。



- 受板のセット  
右図の位置に、  
差し込んでくだ  
さい。



## 使用方法



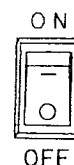
### (1) パンチの操作方法

①奥行調整ネジをゆるめ、奥行調整板を奥行目盛に合わせます。

②センター割出し調整ネジをゆるめ、ご使用になる用紙サイズ的位置に、センター割出しゲージを合わせてください。センター割出しができる用紙サイズは、2穴のA4S～B6S、4穴のA3EとA4Sとなります。

③電源プラグをコンセントにしっかりと差し込み、電源スイッチをONにしてください。

電源スイッチをONにすると、正面左側の電源ランプが点灯します。



④パンチする用紙をセンター割出しゲージに沿って、奥行調整板に当たるまで入れ前面カバーを押し下げます。前面カバーが用紙にあたると正面右側の安全ランプが点灯します。

※前面カバーを用紙に当たるまで押し下げないと、安全のためパンチ操作が出来ないようになっていますので、前面カバーをしっかりと押し下げ、安全ランプの点灯を確認してから次の操作を行ってください。

⑤右側のスタートスイッチを押してください。パイプ錐が下がり用紙を穿孔します。  
安全ランプは作動中は消灯し、穿孔終了後に再点灯します。

⑥穿孔終了後、前面カバーを上にあげて、用紙を取り出してください。

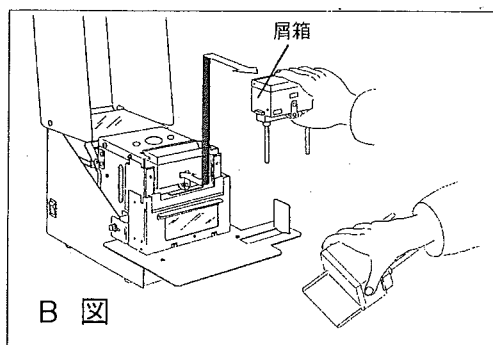
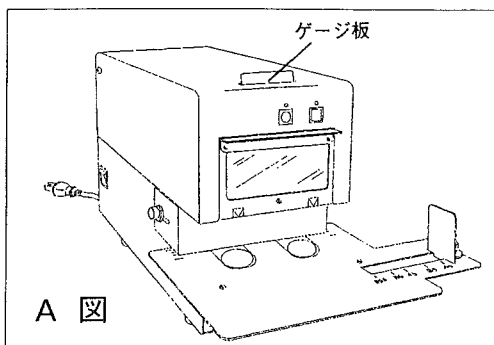
⑦操作終了後は、必ず電源スイッチをOFFにしてください。

※パンチ作動中にロックがかかり、停止した場合は、ストップ・逆転スイッチを約2秒間押し、パイプ錐を元の位置に戻し、初めからもう一度やり直してください。

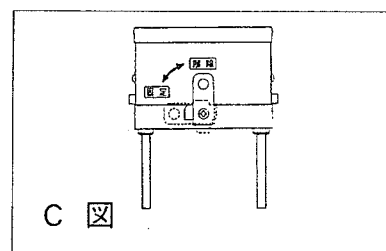
## お手入れ方法

### (1) パンチ屑の捨て方

※パンチ屑が屑箱一杯に溜まると、A図のようにパンチ屑確認穴より赤いゲージ板が出てきます。そのまま使用を続けると、故障の原因となりますのでパンチ屑を捨ててください。



- ①電源スイッチを切ってプラグをコンセントから抜いてください。
- ②上部カバーを開けて、前面カバーを押し下げてください。
- ③C図のように屑箱固定つまみを解除の位置にしてください。
- ④B図のように屑箱を引き出して、パンチ屑を捨ててください。
- ⑤屑箱をもとの位置に戻します。
- ⑥屑箱固定つまみを、必ず固定の位置にしてください。
- ⑦前面カバーを上げて、上部カバーを閉めてください。



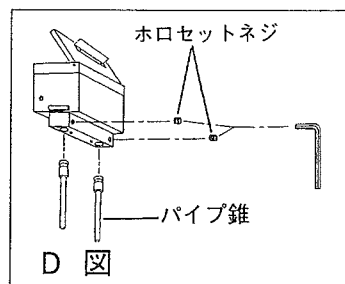
### (2) パイプ錐の交換方法



パイプ錐の取扱いは十分注意してください。パイプ錐の刃先は絶対に手で触れないでください。

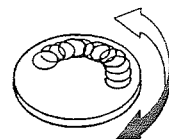
パイプ錐の刃先が切れなくなりロックが頻繁に起こるようになったり、パンチした穴がきれいに開かなくなると、パイプ錐の交換時期です。手順に従ってパイプ錐を2本同時に交換してください。パイプ錐を交換するときは、安全のため必ず電源スイッチをOFFにしてください。

- ①電源スイッチを切ってプラグをコンセントから抜いてください。
- ②上部カバーを開け、前面カバーを下げてください。
- ③C図のように屑箱固定つまみを解除の位置にしてください。
- ④B図のように屑箱を引き出してください。
- ⑤D図のように付属のL型スパナでパイプ錐取付部のホロセットネジをゆるめて、パイプ錐を引き抜いてください。
- ⑥新しいパイプ錐を、外す時と逆の手順で取り付けてください。その際パイプ錐が奥までキッチリ入っていることを確認し、ホロセットネジでしっかりと締め付けてください。パイプ錐が奥まで入っていなかったり、締め付けが弱いと故障の原因となります。
- ⑦屑箱を元の位置に戻し、屑箱固定つまみを必ず固定の位置にしてください。



### (3) 受板の交換方法

パンチ操作を行う度に、パイプ錐の刃先が受板にくい込みリング状の跡がつきます。そのまま同じ位置で使用すると、最後の一枚まできれいに穿孔できなくなり、パイプ錐が破損する原因になりますので、受板を適時少しずつ回転させてご使用ください。



- ①電源スイッチを切ってプラグをコンセントから抜いてください。
- ②刃先に注意しながら、付属のL型スパナなどの細い棒で引っかけてはずしてください。

■ パイプ錐、受板は消耗品です。保証期間内でも交換は有料になります。

## 故障と思う前に

使用中に〈故障かな?〉と思われるような症状が起こったら、この表を参考にして、チェックしてください。もし、ここに書かれていないような症状が起こったり、記述通りに処置を行っても症状が消えないときは、お買い求めの販売店にご相談ください。

症 状	原 因	処 置
●電源スイッチをONにしても電源ランプが点灯しない。	①電源プラグがコンセントに差し込まれていない。 ②電源コードが断線している。 ③電源ランプが切れている。	①電源プラグをコンセントに差し込んでください。 ②・③は、お買い求めになった販売店にご相談ください。
●スタートスイッチを押しても、穿孔しない。	①電源スイッチをONにしていない。 ②安全ランプが点灯していない。 ③横幅の短い、小さな用紙をパンチしようとしている。 ④安全ランプが切れている。	①電源スイッチをONにしてください。 ②前面カバーを、用紙にあたるまでしっかりと降ろしてください。 ③前面カバーの横幅より小さい用紙は穿孔できません。 ④②の処置を数回行い、安全ランプが点灯するか確認してください。 ●上記の処置・確認を行っても作動しない場合は、お買い求めになった販売店にご相談ください。
●パンチした穴がきれいに開かない。 ●パンチした穴が曲がってしまう。	①パイプ錐の刃先が減り、切れなくなっている。 ②パイプ錐の刃先が欠けている。 ③パイプ錐が曲がっている。 ④用紙がずれている。	①～③新しいパイプ錐と交換してください。 (パイプ錐は、必ず2本同時に交換してください。) ④用紙を揃えてください。
●最後の一枚まできれいに穿孔できない。	①受板が同じ場所でパイプ錐の刃先を受け、へこみが深くなっている。	①受板は1カ所で刃先を受け続けずに、少しずつ回転させてご使用ください。1回転したら、新しい受板と交換してください。
●穿孔途中で停止した。	①金属又は堅い異物を穿孔した。 ②パイプ錐の中に紙以外の異物が入り、詰まっている。	①②ストップ・逆転スイッチを2秒間押してください。パイプ錐が元の位置に戻ります。①②は、必ずパイプ錐の交換をしてください。
●電源ランプが消灯して途中で停止した。	①パンチ操作を連続使用で30分以上行った。	①電源スイッチOFFにして15分以上放置し、モーター温度の低下を待ってからご使用ください。 ●上記以外の症状の場合には、お買い求めになった販売店にご相談ください。

## 保証について

### 保証書

必ず「販売店名、お買上日」などの記入をお確かめになり、よくお読みのうえ、大切に保存してください。

保証期間はお買上げから1年間です。

### 修理を依頼されるとき

ご使用中、本体に異常が生じた場合はもう一度この取扱説明書をお読みいただき、それでも故障と思われる場合は、お買い求めの販売店にお問い合わせください。

### 保証期間中は

保証書の規定に従って修理させていただきますので、販売店に修理を依頼してください。

### 保証期間が過ぎているときは

修理によって機能が維持できる場合は、お客様のご要望により有料修理させていただきます。

## その他

この製品を譲渡、又は貸し出される場合は、この取扱説明書も一緒にお渡してください。

修理・その他ご不明な点については、お買い求めの販売店もしくは下記までご連絡ください。



株式会社

**ニユーコン工業**

本 社 〒132 東京都江戸川区中央1-8-15  
大阪営業所 〒577 大阪府東大阪市長田東3-68  
SKパークビル805号

TEL. (03)3655-6151 (代表)  
TEL. (06)745-9566 (代表)